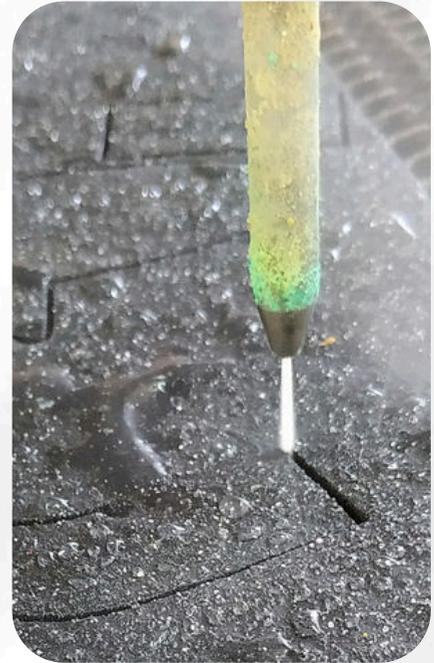
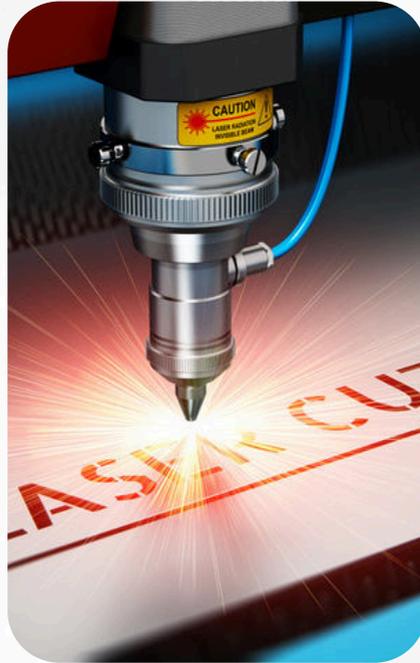


EdiTasc

Hohe Flexibilität und zahlreiche moderne Features machen EdiTasc zur optimalen Software für Ihr **CNC-Projekt**.



Die MTASC Skriptsprache zum freien Programmieren und Konfigurieren

Durch eine eigene Skriptsprache ist EdiTasc/Mtasc flexibel und frei konfigurierbar, bei entsprechender Einarbeitung auch vom Anwender. Auch alle SPS-Funktionen (PLC) wie Werkzeugwechsel etc. werden so implementiert.

Look-Ahead-Algorithmus

Optimierte Beschleunigung.
Guter Kompromiss zwischen optimierter Geschwindigkeit und Genauigkeit.

Mehrkanalfähigkeit

Die Achsen können in unabhängig voneinander interpolierende Gruppen kombiniert werden.

RTCP: Kartesische Koordinaten für Roboter oder 5-Achs-Bearbeitung

RTCP (Rotating Tool Center Point) bezeichnet die Fähigkeit der Steuerung, die Werkzeugspitze in kartesischen Koordinaten XYZ auf einer definierten Position oder Bahn zu halten, bei gleichzeitiger Kontrolle der Orientierung durch 2 Winkelparameter.

Verschiedene Controllertypen

Eine Vielzahl von Controllertypen wird unterstützt. Aktuell insbesondere Digitale Regler über EtherCAT und Schrittmotor-Controller über USB-Modul bis 8 Achsen.

Der Motion Service als CNC-Kern (MdrvSvc)

Eine schnelle Bahnsteuerung für bis zu 16 Achsen. Optional kann diese in Echtzeit erfolgen, wenn z.B. ein EtherCAT Master auf dem PC läuft.

 Felix-Wankel-Str.3
75210 Keltern



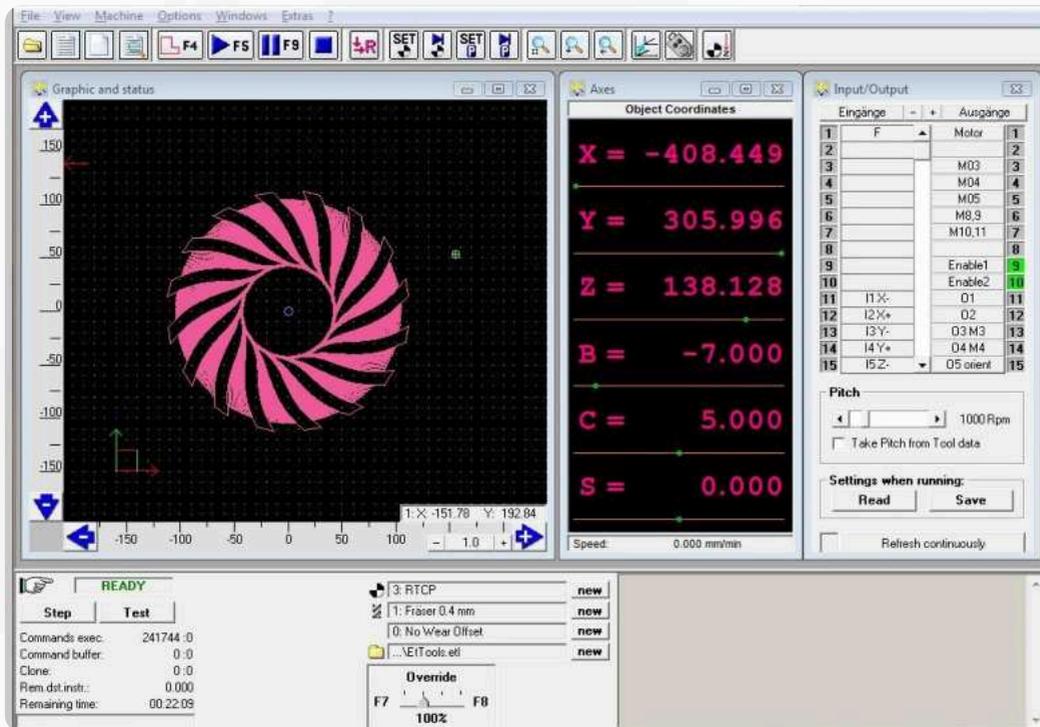
www.axiss.de

 +49 7236 981 401

EdiTasc

Echtzeit-Steuerung unter Windows / Linux

Steuerung von Fräsmaschinen, Werkzeugmaschinen und Robotern



Eigenschaften

- 3D Bahnsteuerung
- Satzvorausschau (Look ahead)
- Werkzeugverwaltung
- Nullpunktverwaltung
- Radiusabhängige Anpassung von Geschwindigkeiten bei Rundachsen
- Umkehrspielkorrektur
- Wiederholung einzelner Sätze
- Dynamische Z-Höhenkorrektur
- Erweiterter Override incl. rückwärts fahren
- Formate: TRIMETAs Mtasc, G-Code, HPGL
- Flexible Sonderfunktionen z.B. für Laser- oder Wasserstrahlschneiden

Typische Anwendungen

- Positionierung von Achsen
- Interpolierende Bahnsteuerungen (bis zu 8 Achsen)
- Linear, zirkular, helix, Splines
- CNC-Steuerungen mit Unterstützung von Programmen nach ISO/DIN66025
- Gravieren, Formenbau, Fräsen von Leiterplatten-Prototypen
- Roboter, Handling, Automatisierung
- Laserbearbeitung
- Wasserstrahlschneiden
- Dosierung

Für weitere Informationen

editasc@axiss.de | +49 7236 981 401

www.axiss.de

